

KOMMUNIKATION	
Display:	16 Zeichen, 2-zeilig
Schnittstellen:	CAN
EFFIZIENZ	
Wirkungsgrad, Max. / Europ.:	97,30 % / 97 %
Einspeisung ab:	10 W
2. ALLGEMEINE DATEN (BATTERY CHARGER 4800 / 48 / 650)	
Größe Maße (H x B x T) / Gewicht:	600 x 200 x 185 mm / 25 kg
Betriebstemperaturbereich:	0°C bis + 60°C
Kühlungsprinzip:	Freie Konvektion
DC LINK	
Max. DC-Eingangsspannung:	500 V
Max. Eingangsstrom:	12,5 A
DC BATTERY	
Max. DC-Eingangsspannung / max. Eingangsstrom:	60 V / 100 A
EFFIZIENZ	
Max. Wirkungsgrad:	98,50 %
Konformität:	VDE-AR-N 4105, VDE 0126-1-1, CE
GARANTIE	
Inverter / Battery Converter 4800 / 48 / 650:	5 Jahre / 2 Jahre
Home Smart Energy Manager / Home Smart Energy Meter:	2 Jahre / 2 Jahre
ZEITWERTGARANTIE	
Battery Pack 48 V 2500/5000/7500/10000:	7 Jahre
3. ALLGEMEINE DATEN BATTERY PACKS	
BATTERY PACK 48 V 2500	
Größe / Max. Eingangsstrom:	400 x 435 x 78 mm / 25 A
BATTERY PACK 48 V 5000	
Größe / Max. Eingangsstrom:	400 x 435 x 156 mm / 50 A
BATTERY PACK 48 V 7500	
Größe / Max. Eingangsstrom:	400 x 870 x 156 mm / 75 A
BATTERY PACK 48 V 10000	
Größe / Max. Eingangsstrom:	400 x 870 x 156 mm / 100 A

Technische Daten des Smart Energy Meter / Manager entnehmen sie bitte den entsprechenden Datenblättern



Smart Energy Speichersystem

Typ: S4E STORAGE SYSTEM 7000

Speichereinheit

- Inverter
- Charger (DC-DC)
- Battery (Lithium-Ionen)

Energiemanagement

- Smart Energy Meter
- Smart Energy Manager



* 1 Systemwirkungsgrad bei 50% Last



Smart Energy Speichereinheit

Smart Energy Management

1

Inverter

2

Charger

3

Battery

Übergabemesspunkt

Gemessen wird die gesamte Energie (Bezug und Einspeisung)

4

Smart Energy Meter

Misst die verbrauchte Energie und übermittelt die gesammelten Daten an den Smart Energy Manager

5

Smart Energy Manager

Lässt eine Steuerung der Geräte und des Verbrauchs über die Webanwendung zu

Smart Energy Speichersystem

Immer weiter ansteigende Strompreise sowie die Absenkung der Einspeisevergütung animieren dazu, eigenen Strom zu erzeugen und möglichst viel davon selber zu nutzen. Eine Integration eines Speichersystems in eine Erzeugungsanlage wird somit notwendig.

Ein Speichersystem ist nur dann wirtschaftlich, wenn ein langjähriger und wartungsfreier Betrieb zu einem guten Preis-Leistungsverhältnis möglich ist. Mit unserem innovativen Lithium-Ionen Speichersystem erfüllen wir diese Kriterien. Darüber hinaus bieten wir Ihnen ein einheitliches Energiekonzept bestehend aus Energiemonitoring, -Management und Speichersystem.

Energiemonitoring
Mit unserem Smart4Energy Meter lösen wir den gesamten Stromverbrauch auf einzelne Geräte oder Gruppen auf. Die detaillierte Analyse Ihrer Verbräuche erfolgt spielend einfach in einer Webanwendung.

Energiemanagement
Das Energiemonitoringsystem dient als Grundlage für einen ganzheitlichen Energiemanagementansatz. Unser Smart4Energy Manager kombiniert die Verbrauchsdaten mit den Erzeugungsdaten, stellt diese visuell dar und gibt die Möglichkeit, einzelne Geräte aktiv zu schalten.

Speichereinheit
Unsere Speichereinheit (Wechselrichter/Ladegerät/ Batterie) zeichnet sich durch einen außergewöhnlich hohen Systemwirkungsgrad aus. Die Kombination von einer hohen Entladetiefe mit der Möglichkeit schnell hohe Leistungen abzurufen, sind weitere herausragende Merkmale.

Sie erhalten auf neuestem Technologiestand ein ganzheitliches, förderfähiges Energiekonzept. Sie erhöhen gezielt Ihren Eigenverbrauch, senken Ihre Energiekosten, sparen Geld und schonen die Umwelt.

1. ALLGEMEINE DATEN (INVERTER)	
Abmessungen / Maße (H x B x T) / Gewicht:	600 x 400 x 185 mm / 25 kg
Betriebstemperaturbereich:	-10 °C bis +60 °C
Lüftung/ Kühlung:	freie Konvektion
Anzahl DC-Eingänge:	2
DC-Anschlüsse:	MC 4 kompatibel
DC-EINGANG	
Empfohlene DC-Leistung:	3.000 - 7.000 W
Max. DC-Eingangsspannung:	500 V
Min. DC-Start-Eingangsspannung:	80 V
MPP-Bereich:	80 - 400 V
Max. Eingangsstrom:	10,5 A
Anzahl MPP-Tracker:	2
AC-AUSGANG	
AC-Nennleistung:	5.000 W (in D 4.600 W)
Max. AC-Leistung:	5.400 W
AC-Ausgangsbereich:	207 - 253 V
Nenn-Ausgangsspannung:	230 V
Max. Ausgangsstrom:	21,7 A
Max. Scheinleistung:	5.300 VA
Cos phi:	0,80c - 1,00 - 0,80
Bemessungsfrequenz:	50 Hz / 60 Hz
Frequenzbereich:	45 - 65 Hz
Bemessungsleistungsfaktor:	> 0,99

- 1 Inverter

✓ 2 MPP-Tracker

✓ Wirkungsgrad 97,3 %

✓ 5 Jahre Garantie
- 2 Charger

✓ Wirkungsgrad 98,5 %

✓ Lade- / Entladeleistung 4.800 Watt
- 3 Battery

✓ Hohe Entladetiefe

✓ 7 Jahre Zeit-Wertgarantie

✓ Lithium-Ionen Technologie
- 4 Meter

✓ bis zu 24 Messkanäle

✓ es werden bis zu 8 herkömmliche Zähler ersetzt
- 5 Manager

✓ aktives Energiemanagement

✓ Darstellung von Verbrauchs- und Erzeugungsdaten in einer Webanwendung